ACTA No. 003		
ACTA DE RECEPCIÓN DE DE EQUIPOS PARA MANTENIMIENTO PREVENTIVO INGENIERIA Y MANTENIMIENTO CNC S.A.S		
CIUDAD Y FECHA: Cali, 12 de Noviembre de 2025	**HORA DE INICIO:** 11:00 a.m.	**HORA FIN:** 5:00 pm.
LUGAR: Tecnoparque Nodo Valle	**DIRECCIÓN GENERAL / REGIONAL / CENTRO** Centro ASTIN – Regional Valle - Tecnoparque Nodo Valle	

TEMAS:

Recepción de la Cortadora Láser del Tecnoparque Nodo Valle a la empresa INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO CNC S.A.S., contratada para el mantenimiento preventivo de la máquina, conforme a lo establecido en el contrato CO1.PCCNTR.8326770 de 2025, cuyo objeto es "Mantenimiento de Bienes – Contratar Servicios de Mantenimiento de Equipos y Maquinaria para el Tecnoparque Nodo Valle"

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Recibir la Cortadora Láser a la **empresa INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO CNC S.A.S.,** contratada para la ejecución del mantenimiento preventivo de la Cortadora Laser, que permita mantener la funcionalidad del equipo, garantizando la seguridad operativa, precisión y continuidad de los procesos tecnológicos del Tecnoparque Nodo Valle.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

En cumplimiento del contrato **CO1.PCCNTR.8326770 de 2025**, y con la autorización del cuentadante Jorge Enrique Moreno Serrano, el Tecnoparque Nodo Valle – Centro ASTIN se hizo entrega a la empresa **INGENIERÍA Y MANTENIMIENTO CNC S.A.S.**, representada por el señor Manuel Chamorro, del siguiente equipo para la ejecución del mantenimiento preventivo, dentro de las instalaciones del Tecnoparque:

Lote	Equipo	Marca / Modelo	Inventario SENA	Tipo de mantenimiento	Ubicación
Lote 1	Cortadora Láser	GEMSI GEM9060	92304855	Mantenimiento preventivo (limpieza, lubricación, verificación y calibración de ejes, control eléctrico y refrigeración).	Tecnoparque Nodo Valle.

Como parte del mantenimiento realizado por el Contratista se realizó:

- Limpieza de interior y exterior de la cortadora.
- Lubricación de partes en el interior de la cortadora
- Inspección, alineación y calibración de ejes X y Y, espejos y tubo.
- Cambio del interruptor de encendido.
- Mantenimiento del chiller de la cortadora
- Verificación y/o parametrización del sistema de control
- Limpieza del sistema y tablero de control eléctrico – electrónico.

Como entregables del servicio el Contratista hizo entrega del:

- Certificado de servicio y experiencia de la empresa (proveedor) en el mantenimiento de la máquina.

- Certificado de capacitación y experiencia del técnico programado para el mantenimiento del equipo, de mínimo un (1) año.
- Se realizaron pruebas de corte con diferentes materiales y calibres disponibles.





CONCLUSIONES

- Se considera cumplidas las especificaciones del Contrato.
- El Contratista recomienda programar la revisión, reparación y/o cambio de la fuente del tubo laser, debido a que está presentando fallas aleatorias en su funcionamiento

COMPROMISOS

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Observar el funcionamiento de la máquina.	Omar Bolívar Chaves – SENA Tecnoparque Nodo Valle	Durante la operación
Programar posible mantenimiento correctivo o cambio de la fuente de la maquina	Jorge Enrique Moreno – Dinamizador TPNV.	Al finalizar la intervención

ASISTENTES

NOMBRE	CARGO/DEPENDENCIA/ENTIDAD	FIRMA
Omar Bolívar Chaves	Experto Tecnoparque Nodo Valle	
Jorge Enrique Moreno	Dinamizador Tecnoparque Nodo Valle	Jorge Enrique Moreno Serrano
Manuel Chamorro	Representante legal INGENIERIA Y MANTENIMIENTO CNC S.A.S	

INVITADOS (Opcional)

NOMBRE	CARGO	ENTIDAD